

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## Paint

**Novalis Ferromicaceo/Новалис «чеканное железо»****Технические характеристики**

раздел 1

**NOVALIS FERROMICACEO** компании OIKOS это специальная эмаль, на основе акриловых смол и слюдяных пигментов, придающий окрашенной поверхности эффект чеканного железа. В основном черепичная структура слюдяных эффектов, создает барьеры для входа ультра-фиолетовых лучей, что позволяет избежать порчи подложки. Особо рекомендуется для среды с агрессивным климатом и для защиты ворот, оград и городской арматуры. Продукт хорошо ложиться и не растекается во время нанесения, характеристики, которые обеспечивают хорошее покрытие, даже на нестандартные поверхности. Со слабым запахом, не воспламеняемый, не вреден для окружающей среды.

**Сфера применения**

раздел 2

На железо, дерево, стены, цинк, ПБХ на внутренние и внешние поверхности.

**Подготовка подложек**

раздел 3

Тщательно очистить или вымыть поверхность для удаления отслаивающихся частей, какого-либо жира соответствующим продуктом.

На железо: отшлифовать наждачной бумагой, если есть ржавчина, нанести слой NOVALIS RUST CONVERTER и один слой NOVALIS ANTI-RUST компании OIKOS.

На дерево: отшлифовать и нанести один слой NOVALIS FILLING AGENT компании OIKOS, после высыхания обработать наждачной бумагой.

**Способ нанесения**

раздел 4

После подготовки поверхности нанести кистью или валиком 2 слоя с перерывом 4—5 часов NOVALIS FERROMICACEO не разводя водой. При нанесении краскопульт (форсунка 2 ÷ 2.5 мм) разбавить материал на 10—15% питьевой водой. NOVALIS IRON FINISH может быть нанесен непосредственно на цинк или ПБХ.

**Отделка**

раздел 5

NOVALIS UNIVERSAL ENAMEL компании OIKOS.

**Технические характеристики: нанесение**

раздел 6

Разведение	Валик, кисть- готов к нанесению Краскораспылитель — 10—15% питьевой воды.
Расход	5—7 м <sup>2</sup> /л в один слой в зависимости от вида поверхности.
Инструменты для нанесения	Кисть, валик, краскораспылитель (форсунка 2—2,5 мм).
Базовый слой	NOVALIS RUST CONVERTER, NOVALIS ANTI- NOVALIS FILLING AGENT компании OIKOS
Температура нанесения	+5°C ÷ +36°C (с относительной влажностью не более 80%)
Время визуального высыхания	2 ч (при температуре 20°C с относительной влажностью 75%)
Время полного высыхания	12-14 часов (при температуре 20°C с относительной влажностью 75%)
Возможность перекрашивания	6 часов (при температуре 20°C с относительной влажностью 75%)
Очистка инструмента	Водой

**Технические характеристики: продукт**

раздел 7

Состав	Акриловые смолы в водной дисперсии, железо-слюдяные пигменты.
Удельный вес	1,55 кг/л ± 3%
pH	8 ÷ 9
Вязкость	6.000÷12.000 +/-5%CPS CPS Brookfield (RVT 20 об/мин. При 25°C)
Температура хранения	+2°C ÷ +36°C. Боится мороза

Реакция на огонь	Отрицательная, если состав наносится на невоспламеняющуюся поверхность; материал на водной основе толщиной менее 0,60 мм в высушенном состоянии.
Устойчивость к мытью	Соответствует норме DIN 53 778, выдерживает как минимум 1000 абразивных циклов.
Сопротивление щелушиванию (прилегание)	Соответствует норме DIN 53 778, выдерживает более 5000 абразивных циклов
Ограничение на выброс Летучих Органических Веществ (VOC), согласно Директиве 2004/42/CE	Класс принадлежности: A/ d; VOC: 35 г/л (максимум); Ограничение Фазы I (от 1.1.2007): 150 г/л, Ограничение Фазы II (от 1.1.2010): 130 г/л
Фасовка	0,75 – 2.25

#### **Токсикологические показатели**

Продукт не содержит тяжёлые металлы такие, как хром и свинец. Кроме того, не содержит токсичные, ароматические, хлоросодержащие растворители. Не наблюдается опасной для здоровья полимеризации. Продукт представляет собой неопасное вещество, если используется согласно предписанию. Рекомендуется соблюдать обычные меры предосторожности при обращении с красками на водной основе. Для хранения и передвижения не предусмотрено принятие каких-либо особых мер; тара, остатки и случайные рассеивания могут быть устранены посредством инертных абсорбирующих материалов таких как: песок, земля и т.д., они также должны перерабатываться согласно национальным или региональным действующим предписаниям. Транспортировка должна осуществляться согласно международным соглашениям.

#### **Основные технические условия**

раздел 9

Очистить поверхность и удалить все отделенные части металлической кистью или наждачной бумагой. Обезжирить соответствующим продуктом. После подготовки подложки, нанести два слоя эмали, такой как NOVALIS IRON FINISH. Должны быть соблюдены все правила нанесения. Стоимость - ..... за м<sup>2</sup>, включая материал и работу, исключая строительные леса.

#### **Заметки**

*Компания Ойкос с.р.л. гарантирует, что информация, содержащаяся в данном техническом описании предоставлена наилучшим образом в отношении соответствующих технических и научных исследований. Несмотря на указанное выше, Ойкос не несёт никакой ответственности за результаты, полученные вследствие использования собственного продукта, поскольку способы нанесения остаются за рамками контроля или проверки со стороны последней. Следовательно, рекомендуется предварительное исследование по поводу соответствия каждого продукта в отдельности и в каждом отдельном случае.*